## Grundlagen des Logistikmanagements

Die Logistik als Kernfunktion der Realwirtschaft

von

Prof. Dr. Gerald Schönwetter

Verlag Franz Vahlen München

## Inhaltsverzeichnis

Vo	rworl	·		V
Αb	bildu	ngsverz	zeichnis	XV
		_	hnis	XXI
Iai	eijen	verzeic	nnis	AAI
1.	Entv	vicklunę	g und Bedeutung der Disziplin Logistik	1
	1.1 1.2 1.3	Die L	UL über LOM zu SCM	2 7 8 8 9
		1,3.4		10
2.	Gru	ndleger	nde Zusammenhänge und Methoden im	
			nagement	13
	2.1	Mater 2.1.1 2.1.2 2.1.3 2.1.4 2.1.5 2.1.6	ialfluss und Bestand	14 15 20 30 30 33 38 42 44 48
			2.1.6.2       ABC-Analyse         2.1.6.3       XYZ-Analyse	50 52
	2.2	Konze 2.2.1	epte zur Realisierung der Materialversorgung . Direktbelieferung zwischen Lieferanten und Abnehmer	54 55
		2.2.2	Milk-Run	56
		2.2.3	Cross-Docking	58
		2.2.4	Gebietsspediteure	60
		2.2.5	Just-in-time: Direktbelieferung an den	
		71210	Verbrauchsort	61

	2.2.6	VMI: St	euerung des Lagerbereichs durch	
		den Lie	feranten	62
	2.2.7		ng der Versorgung durch Kanban	64
2.3	Physis		egung und Lagerung von Material	66
	2.3.1		erbetriebliche Transport	69
		2.3.1.1	Der Stapler	70
		2.3.1.2	Der Routenzug	71
		2.3.1.3	Fahrerlose Transportsysteme (FTS)	72
	2.3.2		ssionieren der Waren	73
	2.5.2	2.3.2.1	Barcode	75 75
		2.3.2.1		76
	2.3.3		RFID	77
	2.3.3	2.3.3.1	ng von Waren	
			Lagertechnik	77
2.4	T . = ! = :	2.3.3.2	Lagerorganisation	80
2.4			te Produktgestaltung	82
2.5			ogistischer Prozesse	86
	2.5.1		erhebung und -darstellung	88
		2.5.1.1	Wertschöpfungsketten-Darstellung	92
		2.5.1.2	Brown-Paper-Darstellung	93
			Flow-Chart-Darstellung	95
		2.5.1.4		96
		2.5.1.5	EPK-Methode	98
	2.5.2		analyse	99
		2.5.2.1	Messung und Bewertung der	
			Prozesszeiten	99
		2.5,2.2	Bewertung mittels Prozesskenn-	
			zahlen	102
		2.5.2.3	MTM-Analysen	105
		2.5.2.4	Messung von Prozessen durch	
			Datenaufnahme und -analyse	107
	2.5.3		zur Prozessverbesserung	107
		2.5.3.1	Das Wissen aus den Köpfen der	
			Mitarbeiter	107
		2.5.3.2	Wertschöpfungsanalyse (Wert-	
			analyse)	108
		2.5.3.3	Schnittstellenanalyse	109
		2.5,3.4	Die Stimme des Kunden (Voice of	
			the Customer)	109
		2.5.3.5	Ursache-Wirkungs-Diagramm	110
		2.5.3.6	Cause & Effect Matrix	111
	2.5.4	Prozess	gestaltung bzw. Prozessdesign	113
		2.5.4.1	Referenzmodelle	113
		2.5.4.2	Gestaltungsregeln für Soll-Prozesse	115
		2.5.4.3	Optimierung logistischer Wert-	
			ströme	116

Inhaltsverzeichnis		ΧI

		2.5.5		ierliche Verbesserung logistischer	12	
	2.6	Ausge		teratur zu Kapitel 2	12	
3.	Logistik in Produktion und Beschaffung					
	3.1	Grundlegende Betrachtungen zur Logistik in der				
		Produktion				
		3.1.1		zesstyp der Produktion	1	
		3.1.2		nd Formen der Produktionsorgani-		
					13	
			3.1.2.1	Die Wiederholhäufigkeit der		
				Produktionsvorgänge	13	
			3.1.2.2	Werkstattproduktion	13	
			3.1.2.3	Gruppenproduktion (oder Insel-		
				produktion)	13	
			3.1.2.4	Fließproduktion	13	
		3.1.3		nische Planungsverfahren	13	
		3.1.4		nde Planung	1	
		3.1.5		ionsstrategien	14	
	3.2			Resource Planning (MRP II)	14	
		3.2.1		itsanpassung	14	
			3.2.1.1	Möglichkeiten der Anpassung auf		
				der Nachfrageseite	14	
			3.2.1.2	Möglichkeiten der Anpassung auf		
				Angebotsseite	13	
		3.2.2	Master I	Production Scheduling	1;	
		3.2.3		Requirement Planning (MRP)	15	
			3.2.3.1	Produktstruktur und Stücklisten	13	
			3.2.3.2	Der Ablauf der Materialbedarfs-	4	
		201		planung	13	
		3.2.4		enplanungen	10	
			3.2.4.1	Verfahren der Losgrößenbestim-	4.	
			2042	mung	16	
			3.2.4.2	Kostenvergleichsverfahren	10	
		225	3.2.4.3	Stückkostenverfahren	10	
		3.2.5	Durchla	ufzeiten und Terminplanung	10	
	2.0	3.2.6		itsplanungen in der Produktion	17	
	3.3			ion System (TPS)	17	
		3.3.1		fokus	18	
		3.3.2	Just-in-t	ime	18	
				Taktzeit und Taktabstimmung	18	
			3.3.2.2 3.3.2.3	Nachfrageglättung One-Piece-Flow	18	
		222			18	
		3.3.3	Kaizen .		18	

		3.3.4	Jidoka	185
		3.3.5	<del>-</del>	186
		3.3.6		187
	3.4		tische Zusammenhänge in der Produktion	188
	3.5		affungsmanagement in der Produktion	193
	5.5			173
		3.5.1	Beschaffungsmanagement und logistische	100
		0.50	Anforderungen	198
		3.5.2	Eigenfertigung versus Fremdbezug - Make-	400
			or-Buy	199
			3.5.2.1 Autonomie und Marktmacht	202
			3.5.2.2 Kosten in Folge der MoB Entschei-	
			dung	202
			3.5.2.3 Methoden der Entscheidungs-	
			findung	203
		3.5.3	Logistik und Einkauf in frühen Produkt-	
			entwicklungsphasen	207
		3.5.4	Logistische Leistungsvereinbarungen	209
			3.5.4.1 Elemente einer logistischen	
			Leistungsvereinbarung	209
			3.5.4.2 Konsignationslagervertrag	210
			3.5.4.3 Incoterms	211
		3.5.5		
		0.010	Logistik	212
		3.5.6	Die Auswirkung von Beschaffungsstrategien	2.2
		2.0.0	auf die logistische Performance	217
	3.6	Ausae	ewählte Literatur zu Kapitel 3	221
	5.0	Trasge	wante Enclude Sa Rapher 5	
4.	Logi	stikmaı	nagement als Bindeglied zwischen	
			en	223
				20.4
	4.1		rial- und Warenflüsse zwischen Unternehmen	224
		4.1.1	Der zwischenbetriebliche Transport	224
			4.1.1.1 Verkehrsträger Straße	226
			4.1.1.2 Verkehrsträger Schiene	229
			4.1.1.3 Verkehrsträger Wasserweg	232
			4.1.1.4 Verkehrsträger Luft	233
			4.1.1.5 Ablauf des Straßengüterverkehrs	234
			4.1.1.6 Transporthilfsmittel	236
		4.1.2	Die Organisation des Logistikmanagements	
			zwischen Unternehmen	237
		4.1.3	Transportnetzwerke	238
			4.1.3.1 Rasternetzwerke	239
			4.1.3.2 Hub-and-Spoke Netzwerk	240
			<u>-</u>	
		4.1.4	Planungsaufgaben für die Verteilung von	
		4.1.4	Planungsaufgaben für die Verteilung von Gütern	242

Inh	altsver	zeichnis		XIII
			4.1.4.1 Der Sweep Algorithmus	245
			4.1.4.2 Das Savings Verfahren	252
		4.1.5	Kurier-, Express- und Paketdienstleister	260
	4.2	Ausge	ewählte Themen für Logistikdienstleister	261
		4.2.1		262
		4.2.2	Zeitfenster	263
		4.2.3		264
	4.3		wählte Literatur zu Kapitel 4	265
5.	Logi	istikmar	nagement im Handel von Sachgütern	267
	5.1	Gesta	ltung der Distributionsstrukturen	269
		5.1.1	Grundbegriffe der Distributionslogistik im	
			Handel	270
		5.1.2	Prinzipielle Versorgungskonzepte im Handel	276
			5.1.2.1 Streckenbelieferung	276
			5.1.2.2 Zentrallager	277
			5.1.2.3 Cross-Docking	280
		5.1.3	Transportplanung	281
			5.1.3.1 Das klassische Transportproblem .	282
			5.1.3.2 Das Matrixminimumverfahren	285
			5.1.3.3 Vogel'sche Approximation	287
	5.2	Filialv	ersorgung im stationären Handel	290
		5.2.1	Push vs. Pull im Handel	290
		5.2,2	Gesamtprozess der Filialversorgung	292
		5.2.3	Verfügbarkeit am POS (Point-of-Sale)	295
	5.3		rgung im Distanzhandel (Online-Handel)	298
	5.4	Spezie	elle Themen aus der Handelslogistik	303
		5.4.1	- C	303
		5.4.2	<u>,</u>	305
			5.4.2.1 Kaufverhalten der Konsumenten	307
			5.4.2.2 Bestellverhalten	308
			5.4.2.3 Die Ermittlung des Bedarfs	308
			5.4,2,4 Der Faktor Zeit	309
			5.4.2.5 Lieferengpässe	310
			5.4.2.6 Maßnahmen zur Reduktion des	
			Bullwhip-Effekts	311
		5.4.3	Efficient Consumer Response	312
			5.4.3.1 Efficient Replenishment (ER)	314
			5.4.3.2 Efficient Unit Load (EUL)	314
			5.4.3.3 Electronic Data Interchange (EDI).	317
	5.5	Ausge	ewählte Literatur zu Kapitel 5	319
6.	Glos	ssar	••••••	321
Sti	chwo	rtverzei	ichnis	346