Supply Chain Management

von

Prof. Dr. Michael Eßig,

Prof. Dr. Erik Hofmann, Assistenzprofessor

und

Prof. Dr. Wolfgang Stölzle

Inhaltsübersicht

V	Vorwort			
In	haltsverzeichnis	IX		
1.	Einführung in das Management von Supply Chains			
	1.1 Entwicklung des Supply Chain Managements	1		
	1.2 Konzept des Supply Chain Managements	25		
2.	Bezugspunkte von Supply Chains	47		
	2.1 Bezugspunkt Absatz (Demand Management)	47		
	2.2 Bezugspunkt Produktion (Operations Management)	69		
	2.3 Bezugspunkt Beschaffung (Supply Management)	95		
	2.4 Bezugspunkt Logistik (Logistics Management)	117		
3.	Management von Supply Chains			
	3.1 Einführung in den Supply Chain Management-Piloten	145		
	3.2 SCM-Arbeitsfeld Initiierung und Kreation	171		
	3.3 SCM-Arbeitsfeld Positionierung und Konfiguration	203		
	3.4 SCM-Arbeitsfeld Wertschöpfung und Regulation	279		
	3.5 SCM-Arbeitsfeld Veränderung und Adaption	329		
	3.6 SCM-Arbeitsfeld Performance Messung und Evaluation	367		
Li	teraturverzeichnis	417		
Sti	ichwortverzeichnis	451		

Vo	rwort		V
Inl	naltsü	bersicht	VII
1.	Einführung in das Management von Supply Chains		
		ntwicklung des Supply Chain Managements 1.1 Problemrelevanz aus betriebswirtschaftlicher Sicht Fallbeispiel: Warum Supply Chain Management? Flextronics als	1 3
		"Contract Manufacturer".	3
		1.2 Zur Dualität von Akteurs- und Netzwerkebene	9
	1.	1.3 Wirtschaften in Netzwerken als Erkenntnisgegenstand?	12
	1.	Fallbeispiel: Relationale Supply Chain bei Benetton 1.4 Studien zum Stand des Supply Chain Managements in	15
		Wissenschaft und Praxis	18
	1.	1.5 Handlungsbedarf für ein Management von Supply Chains Fallbeispiel: Preiswettbewerb vs. Netzwerkintegration bei	22
		DaimlerChrysler	23
		onzept des Supply Chain Managements	25
		2.1 Konzeptverständnis im Zeitablauf	27
	1.	2.2 Merkmale und Konzeptverständnis in der Literatur Fallbeispiel: Netzwerktiefe und -breite: Das Beispiel der Blut-	30
		spende-Supply Chain in Finnland Fallbeispiel: Supply Chain-Effizienzziel: Wie sich die Supply	33
		Chain-Position auf die Bestandskosten auswirkt	35
	1.	2.3 Bezugsrahmen und Definition des Supply Chain Managements	41
2.	Bezugspunkte von Supply Chains		
	2.1 B	ezugspunkt Absatz (Demand Management)	47
	2.	1.1 Impulse des Demand Managements für das Supply Chain	
		Management	49
		Fallbeispiel: Warum Kundenorientierung? Das Fallbeispiel Rubbermaid	49
	2.	1.2 Impulse aus dem Absatzmarketing für das Supply Chain	
		Management	53
		Fallbeispiel: Von der Kundenservicestrategie zum Kundenservice- prozess am Beispiel Shell UK	56
		Fallbeispiel: Was kann Efficient Consumer Response leisten? Der Fall ECR Österreich	59
	2.	1.3 Implikationen des Supply Chain Managements für das Demand Management	63
		Fallbeispiel: Gemeinsame Vermarktung von Supply Chains mit dem Zulieferer Intel	64

2.2	Bezugspunkt Produktion (Operations Management)	69
	.2.1 Impulse des Operations Managements für das Supply Chain	
	Management	71
	Fallbeispiel: Das Build-to-Order System der BMW Group	71
	Fallbeispiel: Der Order Penetration Point bei Hewlett Packard Fallbeispiel: Das LKW- und Buswerk des Unternehmens VW in	76
	Resende	80
	.2.2 Impulse aus dem Operations Management für das Supply Chain	
	Management	83
	Fallbeispiel: Postponement bei Benetton	88
	Fallbeispiel: Custom Foot-Schuhe	92
	.2.3 Implikationen des Supply Chain Managements für das Operations Management	93
2.3	Bezugspunkt Beschaffung (Supply Management)	95
	3.1 Impulse des Supply Managements für das Supply Chain	
	Management	97
	Fallbeispiel: Volkswagen	97
	Fallbeispiel: In-Plants – Der Lieferantenpark "Smartville"	102
	Fallbeispiel: Wie geht man mit großen Lieferanten um? Das Prob-	
	lem der "Mega-Suppliers" und der Lösungsansatz von	
	BellSouth zur Steuerung des Lieferantennetzwerks 3.2 Impulse aus dem Supply Management für das Supply Chain	105
	Management	107
	Fallbeispiel: Supplier Relationship Management bei Volkswagen	114
	.3.3 Implikationen des Supply Chain Managements für das Supply	
	Management	116
2.4	Bezugspunkt Logistik (Logistics Management)	117
	.4.1 Logistikkonzeption als Impulsgeber für das Supply Chain	
	Management	119
		121
		123
	Fallbeispiel: Just-in-Time (JiT) bei Webasto	126
	Fallbeispiel: Industriepark bei Audi Ingolstadt	130
	Fallbeispiel: Cross Docking bei Parfümerie Douglas	132
	Fallbeispiel: Vendor Management Inventory bei ZF	136
	Fallbeispiel: CargoLine	138
	Fallbeispiel: 4PL Central Station Group	141
	.4.3 Rückkopplung des Supply Chain Managements auf Logistik-	
	konzepte	143
Ma	agement von Supply Chains	145
3.1	Einführung in den Supply Chain Management-Piloten	145
	1.1 Von ausgewählten Spannungsfeldern im Supply Chain Manage-	
	ment zu strategischen Supply Chain-Initiativen	146
	3.1.1.1 Spannungsfelder: Integrationsanspruch und Schnittstellen-	
	problematik im Supply Chain Management	146
	3.1.1.2 Verständnis über strategische Supply Chain-Initiativen	149

	3.1.2	Aufbau und Felder des Supply Chain Management-Piloten	158
		3.1.2.1 Initiierung und Kreation	161
		3.1.2.2 Positionierung und Konfiguration	162
		3.1.2.3 Wertschöpfung und Regulation	163
		3.1.2.4 Veränderung und Adaption	164
		3.1.2.5 Performance Messung und Evaluation	165
	3.1.3	Besonderheiten des Supply Chain Management-Piloten	166
		3.1.3.1 Achsen des Supply Chain Management-Piloten	166
		3.1.3.2 Zusammenspiel der Arbeitsfelder des Supply Chain	
		Management-Piloten	167
		3.1.3.3 Prozesspfade im Supply Chain Management-Piloten	168
3.2	SCM	-Arbeitsfeld Initiierung und Kreation	171
		Begriffsabgrenzung und theoretische Grundlagen	173
		Fallbeispiel: Unternehmensübergreifendes Innovationsmanage-	
		ment im Network of Automotive Excellence	174
		Fallbeispiel: Strategieprozess im Supply Chain Management bei	
		Siemens	178
	3.2.2	Prozess der Initiierung von Supply Chain-Initiativen auf der	
		Akteursebene	180
		3.2.2.1 Dimensionen des Initiierungsprozesses von Supply Chain-	
		Initiativen	181
		3.2.2.2 Phasen der Initiierung von Supply Chain-Initiativen aus	
		Akteurssicht	183
	3.2.3	Prozess der Kreation von Supply Chain-Initiativen auf der	
		Netzwerkebene	186
		3.2.3.1 Stadium 1: Entwicklungeiner akteursspezifischen Supply	
		Chain-Vision im Netzwerkkontext	188
		3.2.3.2 Stadium 2: Harmonisierung der akteursspezifischen	
		Supply Chain-Visionen und Strategiefindung auf der	
		Netzwerkebene	190
		3.2.3.3 Stadium 3: Akteursspezifische Klärung der Imple-	
		mentierungsvoraussetzungen und Anpassung der	
		Unternehmensstrategie	198
		3.2.3.4 Stadium 4: Interorganisationales Lernen in der Supply	
		Chain	199
3 3	SCM	-Arbeitsfeld Positionierung und Konfiguration	203
5.5		Begriffsabgrenzung und theoretische Grundlagen	205
		Inhaltliche Ausgestaltung von Supply Chain-Strategien auf der	203
	3.3.2	Akteursebene	209
		3.3.2.1 Einfluss der Unternehmensstrategie	209
		3.3.2.2 Einfluss der Geschäftsfeldstrategie	211
		Fallbeispiel: Gestaltung von widerstandsfähigen Supply Chains	211
		beim Brillenhersteller Rodenstock	216
		Fallbeispiel: "Nachhaltigkeit" als Qualitätsanforderung bei Body	210
		Shop	220
		3.3.2.3 Einfluss der Funktionsbereichsstrategie	223
		Fallbeispiel: Verknüpfung von Produktions- und Absatzstrategie	
		bei Benetton	224

3.4

5.5.5	milatinene rasgestattung von Suppry Cham-Strategien auf der	
	Netzwerkebene	226
	3.3.3.1 Bedeutung der Supply Chain-Strategie auf der Netzwerk-	
		227
	3.3.3.2 Festlegung einer gemeinsamen Supply Chain-Strategie auf	
		229
	3.3.3.3 Fixierung der Supply Chain-Ziele und des relevanten	
		229
	3.3.3.4 Festlegen einer Geschäftsfeldstrategie für einen	
	-	231
	3.3.3.5 Abstimmung der Funktionsbereichsstrategien für einen	231
		232
	3.3.3.6 Harmonisierung der Supply Chain-Strategie der Akteure	232
		233
224	, E	
3.3.4		240
	3.3.4.1 Wertschöpfungstiefenentscheidung im Supply Chain Ma-	• • •
	\mathcal{E}	240
	1 & &	242
	1	242
	Fallbeispiel: Qualitätskontrolle der externen Produktion als	
		243
	5 - Fr 5	244
		245
3.3.5		246
	* * *	246
	3.3.5.2 Clusterung von Netzwerkpartnern	252
	Fallbeispiel: Supply-Marktsegmentierung eines Elektronik-	
	zulieferers	252
3.3.6	Gestaltungsdimension III: Netzwerkvarietät	256
	3.3.6.1 Aufgabenallokation in Supply Chains	256
	3.3.6.2 Strukturierungsoptionen von Supply Chains	261
3.3.7		264
		264
		264
	Fallbeispiel: Transformation von VW vom Outreacher zum Settier	
		271
		272
001		
	T 8	279
		281
3.4.2		284
	3.4.2.1 Modellierung von Prozessen im Kontext des Supply Chain	
	E	284
		287
		288
		292
3.4.3	\mathcal{E}	294
	3.4.3.1 Supply Chain Governance Modes	295
	3.4.3.2 Supply Chain Relationship Management	302

			Inhaltsverzeichnis	
	3.4.4	Gestaltu	ungsdimension II: Regelmäßige Koordination	304
			Supply Chain-Verträge und Anreize	304
			Planung und Programme im Supply Chain Management	309
			oiel: Kurz- und Mittelfristplanung auf der Akteursebene in	
		•	der Automobilindustrie	311
	3.4.5	Gestaltu	angsdimension III: Ad hoc-Koordination	314
			Konfliktmanagement in Supply Chains	314
			Information und Kommunikation im Supply Chain	
		1	Management	317
		Fallbeisp	biel: Informationsaustausch in der Supply Chain auf	
			Empfehlung des VDA (Verband der Deutschen Auto-	
			mobilindustrie)	317
	3.4.6	Gestaltı	ungsdimension IV: Koordinationstechnologien	324
3.5	SCM	-Arbeitsf	feld Veränderung und Adaption	329
			sabgrenzung und theoretische Grundlagen	331
	3.5.2	Prozess	der Supply Chain-Veränderung auf der Akteursebene	333
		3.5.2.1	Planung von Supply Chain-Veränderungen aus Akteurs-	
		-	sicht	335
			Realisierung von Supply Chain-Veränderungen aus	
			Akteurssicht	344
	3.5.3		der Supply Chain-Adaption auf der Netzwerkebene	359
			Stadium 1: Formulierung von Anforderungen an den	
			Prozess der Supply Chain-Adaption	360
			Stadium 2: Synchronisierung des Prozesses der Supply	
			Chain-Adaption auf der Netzwerkebene	361
			Stadium 3: Realisierung des abgestimmten Prozesses der	2 (2
			Supply Chain-Adaption	362
			Stadium 4: Regelmäßige Rückkopplung zum Prozess der	262
		1	Supply Chain-Adaption	363
3.6			feld Performance Messung und Evaluation	367
	3.6.1		sabgrenzung und theoretische Grundlagen	369
			Impulse des Controllings und Anpassungsbedarfe	370
			Begriffsverständnis "Supply Chain-Performance"	372
			Zielgrößen im Supply Chain Management	373
			Weiterführende Impulse des Wertorientierten Manage-	
			ments für das Supply Chain Management	375
	3.6.2		nente der Performance Messung und Evaluation von	
		Supply		382
			Erfolgsbestimmung der prozessualen Supply Chain	202
			Management-Arbeitsfelder	382
			Management von Kennzahlen in der Supply Chain	387
		Fallbeisp	piel: Kennzahlenmanagement in der gemeinsamen Supply	201
		2622	Chain von Continental und Daimler	391
			Total Cost of Ownership in Supply Chains	393
			piel: Total CostofOwnership des "China Sourcing" Prozesskostenrechnung in Supply Chains	395 396
			piel: Management von Prozesskosten in der Supply Chain	390
		rambeisp	des SchücoNetwork®	398
			acs schucoriciwork	270

XIII

XIV - Inhaltsverzeichnis

3.6.2.5 Target Costing in Supply Chains	401
3.6.2.6 Open Book Accounting in Supply Chains	404
3.6.2.7 Nutzwertanalysen in Supply Chains	406
Fallbeispiel: Einsatz der Nutzwertanalyse bei der Lieferanten-	
auswahl	407
Fallbeispiel: Gewinnverteilung in der Supply Chain von Sainsbury	409
3.6.3 Ganzheitlicher Ansatz zur Performance Messung und Evaluation	
von Supply Chains	409
3.6.3.1 Grundsätze der Supply Chain-spezifischen Balanced	
Scorecard	409
3.6.3.2 Ausgestaltung der Supply Chain Balanced Scorecard	412
Fallbeispiel: Verknüpfung der Supply Chain-BSC mit der Sales-BSC	
bei der AssemblelT AG	414
Literaturverzeichnis	417
tichwortverzeichnis	451